

EX-SUS-GDS	∅	1	2	3	4	5	6	8	10	12	13	14	15	16
	Vc (m/mn)	f (mm/tour)												
Inox austenitic	13 à 18	0.02 à 0.04	0.05 à 0.07	0.06 à 0.09	0.08 à 0.12	0.10 à 0.15	0.12 à 0.18	0.16 à 0.24	0.20 à 0.28	0.24 à 0.34	0.26 à 0.36	0.28 à 0.39	0.29 à 0.40	0.30 à 0.43
Inox martensitic	15 à 20	0.02 à 0.04	0.05 à 0.07	0.06 à 0.09	0.08 à 0.12	0.12 à 0.15	0.15 à 0.18	0.20 à 0.24	0.25 à 0.30	0.30 à 0.36	0.32 à 0.40	0.35 à 0.45	0.36 à 0.48	0.37 à 0.50
Inox ferritic	15 à 20	0.01 à 0.03	0.03 à 0.05	0.04 à 0.06	0.06 à 0.08	0.08 à 0.10	0.09 à 0.12	0.12 à 0.16	0.15 à 0.20	0.18 à 0.24	0.20 à 0.26	0.21 à 0.30	0.22 à 0.31	0.23 à 0.32
Inox precipitation	8 à 12	0.01 à 0.03	0.03 à 0.05	0.04 à 0.06	0.06 à 0.08	0.08 à 0.10	0.09 à 0.12	0.12 à 0.16	0.15 à 0.20	0.18 à 0.24	0.20 à 0.26	0.21 à 0.30	0.22 à 0.31	0.23 à 0.32
Aluminium	32 à 63	0.02 à 0.06	0.04 à 0.12	0.06 à 0.18	0.08 à 0.24	0.10 à 0.30	0.12 à 0.36	0.16 à 0.45	0.20 à 0.55	0.24 à 0.66	0.25 à 0.72	0.27 à 0.74	0.29 à 0.80	0.30 à 0.83
Alliages d'alu coulé	63 à 100	0.02 à 0.06	0.04 à 0.12	0.06 à 0.18	0.08 à 0.24	0.10 à 0.30	0.12 à 0.36	0.16 à 0.45	0.20 à 0.55	0.24 à 0.66	0.25 à 0.72	0.27 à 0.74	0.29 à 0.80	0.30 à 0.83
Cuivre & laiton	25 à 50	0.01 à 0.03	0.04 à 0.06	0.06 à 0.09	0.08 à 0.11	0.10 à 0.13	0.12 à 0.15	0.16 à 0.20	0.20 à 0.25	0.24 à 0.30	0.26 à 0.32	0.26 à 0.34	0.26 à 0.36	0.27 à 0.37
Aciers bas carbone ≤ 0,2%	32 à 40	0.02 à 0.05	0.06 à 0.09	0.10 à 0.13	0.11 à 0.15	0.12 à 0.18	0.13 à 0.19	0.17 à 0.24	0.20 à 0.28	0.24 à 0.34	0.26 à 0.36	0.27 à 0.39	0.28 à 0.42	0.29 à 0.43